

Grille horaire BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

Volume horaire de référence (a) correspondant à une durée de 84 semaines d'enseignement, 22 semaines de PFMP et 2 semaines d'examen.

ENSEIGNEMENTS PROFESSIONNELS

	Seconde	Première	Terminale	Total sur 3 ans
Enseignement professionnel	330	266	260	856
Enseignements professionnels et français en co-intervention (b)	30	28	13	71
Enseignements professionnels et mathématiques-sciences en co-intervention (b)	30	14	13	57
Réalisation d'un chef d'œuvre	-	56	52	108
Prévention-santé-environnement	30	28	26	84
Économie-gestion ou Économie-droit (selon la spécialité)	30	28	26	84
Total	450 h	420 h	390 h	1260 h

ENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

Français, histoire-géographie et enseignement moral et civique	105	84	78	267
Mathématiques	45	56	39	140
Langue vivante A	60	56	52	168
Sciences physiques et chimiques ou langue vivante B (selon les spécialités)	45	42	39	126
Arts appliqués et culture artistique	30	28	26	84
Éducation physique et sportive	75	70	65	210
Total	360 h	336 h	299 h	995 h
Consolidation, accompagnement personnalisé et accompagnement au choix d'orientation (c) (d)	90 h	84 h	91 h	265 h

TOTAL DES HEURES

900 h	840 h	780 h	2520 h
--------------	--------------	--------------	---------------

PÉRIODE DE FORMATION EN MILIEU PROFESSIONNEL

4 à 6 semaines	6 à 8 semaines	8 semaines	18 à 22 semaines
----------------	----------------	------------	------------------

(a) Volume horaire élève identique quelle que soit la spécialité (2520 h)

(b) La dotation horaire professeur est égale au double du volume horaire élève.

(c) Y compris les heures dédiées à la consolidation des acquis des élèves en fonction de leurs besoins à l'issue du test de positionnement en seconde.

(d) En Terminale : insertion professionnelle (préparation à l'emploi : recherche, CV, entretiens, etc.) ou poursuite d'études (renforcement méthodologique, etc.)



LYCÉE COLBERT
LORIENT

LYCÉE POLYVALENT :
ENSEIGNEMENT GÉNÉRAL
TECHNOLOGIQUE
PROFESSIONNEL

BAC PRO

TCI

TECHNICIEN EN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE

Sous statut scolaire ou En contrat d'apprentissage

Nouvel intitulé en 2^{nde}

« Métiers de la réalisation de produits mécaniques »

117 boulevard Léon Blum • 56100 LORIENT
☎ 02 97 37 33 55 ✉ ce.0560026z@ac-rennes.fr
www.lycee-colbert-lorient.com

Définition du métier

Le(s) titulaire(s) du baccalauréat professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle participe à la mise en œuvre de produits différents, tant par leurs formes (produits plats, profilés, tubes...) que par leurs dimensions, leurs modes d'assemblages, la nature des matériaux (métaux et alliages ferreux et non ferreux, éventuellement matières plastiques et matériaux composites).

Il (elle) travaille aussi bien sur des machines traditionnelles à commande manuelle, que sur des machines à commande numérique et sur des robots. Il connaît les différentes techniques d'assemblage propres aux matériaux travaillés (soudage, rivetage, boulonnage, collage...) et sait utiliser les machines caractéristiques du métier et, notamment, des machines de découpe au laser, de découpe au plasma, des robots de soudage...

Il (elle) exploite les outils numériques à des fins de définition et de réalisation d'ouvrages (logiciels de CFAO, outils virtuels, simulateurs, bases de données métier...).

Formation

Le titulaire du baccalauréat professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle est un spécialiste de la fabrication des ouvrages : ensembles chaudronnés, ensembles de tôlerie, tuyauteries industrielles et ossatures en structures métalliques. C'est un technicien qui intervient essentiellement en entreprise, mais aussi sur chantier pour des interventions de dépose, de pose ou de maintenance. Ce professionnel qualifié exerce ses fonctions en autonomie.

Il (elle) sait :

- Analyser et exploiter des spécifications techniques définissant un ouvrage à réaliser

- Élaborer, avec ou sans assistance numérique, un processus de réalisation d'un élément d'un ouvrage
- Fabriquer un ensemble chaudronné
- Dans le cadre d'activités sur chantier, pour des interventions de pose ou de maintenance, réaliser un sous-ensemble d'un ouvrage
- Identifier au sein d'un planning les tâches liées à sa réalisation
- Rendre compte de manière écrite et orale

Intérêt du métier

- Un métier d'avenir
- Un métier en évolution constante
- Pas de routine
- Travail en atelier ou sur chantier
- Sens des responsabilités
- Travail en autonomie et/ou en équipe
- Organisé, rigoureux, méthodique



Poursuites d'études après le Bac

- Mention Complémentaire Soudage
- Bac Pro Métallier en contrat pro ou apprentissage
- BTS CRCI : Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle
- BTS AMCR : Architectures en Métal : Conception et Réalisation
- BTS CPI : Conception et Production Industrielle
- BTS CN : Construction Navale

Périodes de formation en milieu professionnel

- En 2nde : 6 semaines
- En 1^{ère} : 2 x 4 semaines
- En Terminale : 2 x 4 semaines

Débouchés

Le titulaire du baccalauréat professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle trouve des débouchés dans des entreprises très diversifiées (entreprises artisanales, PMI, PME, grandes entreprises industrielles).

Elles ont comme principaux marchés :

- Les constructions aéronautiques et spatiales
- Les constructions ferroviaires
- Les constructions navales et maritimes
- L'industrie chimique, pétrochimique et pharmaceutique
- L'industrie nucléaire et de production d'énergie
- Le bâtiment et les travaux publics
- Le secteur de l'environnement et du développement durable
- La maintenance industrielle
- Le machinisme agricole et industriel